



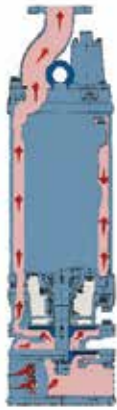
LH-W^{400V}
50Hz

Pompes grandes hauteurs
Double turbine
Utilisation professionnelle

Les récents développements dans le génie civil et les technologies architecturales nécessitent de creuser plus profondément sous terre. Ceci exige une pompe submersible de construction robuste qui puisse supporter une pression élevée à de grandes profondeurs.



Double enveloppe d'eau



L'eau circule à l'intérieur de l'enveloppe moteur, permettant un refroidissement moteur en continu. Cela permet également un fonctionnement continu à l'air libre.



Les pièces en fonte

Corps et bâti de moteur réalisés en fonte grise et ductile, roue réalisée en fonte à teneur élevée en chrome.



Orifices de sécurité de pression pour la garniture

Les faces de la garniture mécanique d'étanchéité ne sont soumises qu'à la pression d'immersion et sont protégées contre les coups de bélier.

Garniture mécanique double interne (SiC/SiC)

Garnitures mécaniques doubles internes avec faces en carbure de silicium baignant dans une chambre remplie d'huile dotée d'un ascenseur à huile et protégées en plus par un joint à lèvres monté sur une chemise d'arbre en acier inox remplaçable, donnant la conception de garniture la plus durable qui soit disponible.



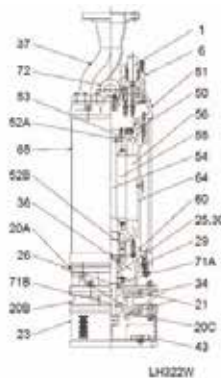
Turbine double

(sauf LH33.0)

Deux turbines en fonte à teneur élevée en chrome augmentent la puissance de pompage pour atteindre les spécifications de haute pression.

Composants:

001 Câble	043 Plaque cathodique
006 Presse-étoupe	050 Couvercle moteur
020A Corps de pompe	051 Couvercle principal
020B Corps de pompe	052A Roulement supérieur
020C Corps de pompe	052B Roulement inférieur
021 Turbine	053 Sonde thermique
023 Crépine	054 Arbre
025 Garniture méc.	055 Rotor
026. Bague à labyrinthe	056 Stator
029 Chambre d'huile	060 Logement roulement
030 Ascenseur à huile	064 Cadre moteur
034 Bague d'usure	065 Enveloppe
035 Bouchon d'huile	071A Chemise d'arbre
036 Lubrifiant	071B Chemise d'arbre
037 Coude de refoul.	072 Anneau de levage



Fonte:

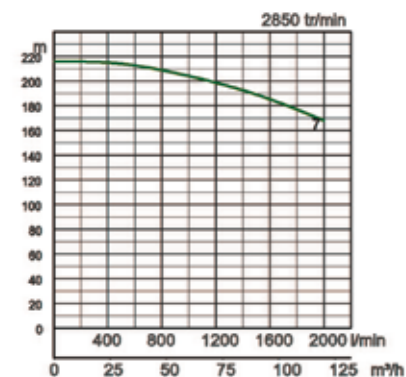
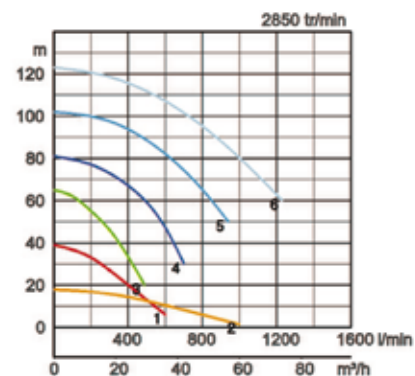
	Dureté Brinell:
Fonte au chrome	415 - 425
Fonte grise EN-GJL-200	150 - 230
Fonte ductile EN-GJS-450-10	143 - 217

Spécifications:

Modèles	Code couleur courbe	Tubulure de refoulement mm	Puissance moteur kW	Courant nominal A	HMT maxi m	Débit maxi l/min	Poids brut sans câble kg	Granulométrie maxi ø mm	Profondeur maxi m	Longueur câble m
LH23.0W	1	50	3,0	6,5	39,0	600	46,0	6	50	20
LH33.0	2	80	3,0	6,5	17,9	1000	42,0	6	50	20
LH25.5W	3	50	5,5	11,0	60,0	465	80,0	6	50	20
LH311W	4	80	11,0	22,0	79,0	825	130,0	8,5	50	20
LH322W	5	80	22,0	39,0	120,0	1180	304,0	8,5	50	20
LH430W	6	100	30,0	53,0	123,0	940	324,0	8,5	30	20
LH4110W	7	100	110,0	209,0	216,0	2000	1270,0	8,0	30	20

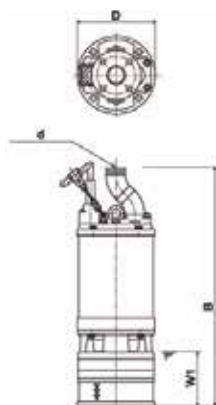


ø Refoulement mm		50,80,100	
Fluide Pompé	Température	0-40°C	
	Type de Fluide	Eaux de pluie, eaux chargées en sable, eaux souterraines	
Pompe	Composants	Turbine	Turbine type fermé
		Garnitures	Double garniture mécanique
		Roulements	Roulements à billes étanches
	Matériaux	Turbine	Fonte au chrome
Garnitures		Carbure de silicium, bain d'huile, joints nitrile	
Corps		Fonte grise EN-GJL-200, Fonte ductile EN-GJS-450-10	
Moteur	Isolation		Classe d'isolation F, Classe d'isolation B
	Type, Pôles		Moteur à induction, 2 pôles, IP68
	Protection Moteur (intégrée)		Ipsotherme ronde
	Lubrification		Huile hydraulique (ISO VG32)
	Phase / Tension		Triph./400V/50Hz / dém. direct
	Matériaux	Corps	Fonte grise EN-GJL-200
Arbre		INOX EN-X30Cr13	
Câble		Caoutchouc, H07RN-F, Caoutchouc, NSSHÖU	
Type de Refoulement		Sortie fileté, Bride JIS20K (LH 322W)	



Dimensions en mm:

Modèles	d	B	D	D1	W1
LH23.0W	50	591	185	-	150
LH33.0	80	591	185	-	150
LH25.5W	50	750	240	-	170
LH311W	80	1030	270	-	200
LH322W	80	1234	330	-	300
LH430W	100	1375	330	-	300
LH4110W	100	1825	616	592	380



W1: Niveau minimum de pompage



Dans les utilisations abrasives et corrosives, une usure survient naturellement plus fortement sur certains composants. Nous vous prions à ce sujet d'observer nos rapports d'utilisations sur www.tsurumi.eu/french/applications.htm



Contribution à la prospérité mondiale et adéquation entre productivité et protection de l'environnement.

L'usine de Tsurumi à Kyoto (Japon) a été conçue pour obtenir une meilleure productivité grâce à des systèmes de production rationnels entièrement intégrés. Plus d'un demi-million de pompes y sont produites par an. Afin de garantir des conditions optimales aussi bien pour le personnel que pour l'environnement, Tsurumi s'efforce de développer des conditions de travail parfaites: air conditionné, émission de gaz d'échappement et de poussière minimale, recyclage et traitement des déchets.

Tsurumi (Europe) GmbH

Heltorfer Straße 14
D-40472 Düsseldorf
Tel.: +49 (0)211-4179373
Fax: +49 (0)211-4791429
Email: sales@tsurumi.eu
www.tsurumi.eu

Nos pompes sont uniquement appropriées à l'utilisation professionnelle. Les spécifications peuvent être modifiées pour l'amélioration du produit sans annonce préalable. Si Tsurumi (Europe) GmbH a repris exceptionnellement une garantie de fabricant pour le client final, celle-ci donne au client final le droit envers Tsurumi (Europe) GmbH de faire valoir également une aide gratuite en raison d'un vice survenant pendant la période de garantie, même quand les revendications de garantie de vices envers le vendeur n'existent pas ou n'existent plus. Les fonctionnements incorrects dus à un traitement non conforme par le client final, ne sont pas considérés comme un cas de garantie. D'autres prétentions ne découlent pas de cette garantie, tant que rien d'autre n'a été expressément déterminé. C'est Tsurumi (Europe) qui décide si l'aide doit se dérouler par un échange ou une réparation. Les prétentions sont périmées après les trois mois suivant l'écoulement de la période de garantie, mais pas avant l'écoulement de la période de garantie des vices dont bénéficie le vendeur. En cas de doute, la période de garantie de qualité et de solidité correspond à la période de garantie de vices qui est valable entre le client final et son vendeur.

